

Vía láctea

Pérgola

1990

PERGOLA VIA LACTEA

LUMINARIA

La farola Vía Láctea doble incorpora dos luminarias portafuorescente de alto nivel de estanqueidad, previstas para la instalación de dos tubos de fluorescencia lineal del tipo T26 de 58W. Las luminarias se suministran con equipo de alimentación magnético AF.

CUERPO

Elemento fabricado en policarbonato, autoextinguible según UNE 53.315-75, coextrusionado en una sola pieza. La parte superior es de color gris y opaca. Una guía en la parte superior, permite el desplazamiento de las piezas de fijación, construidas en acero inoxidable.

TAPAS LATERALES

Elementos fabricados en policarbonato, autoextinguible según UNE 53.315-75. Una de las tapas permite el acceso al interior del cuerpo principal, para el acceso al reflector y conexionado. Lleva incorporado un prensaestopas de poliamida para la entrada de cables. El cierre se realiza mediante dos palomillas de poliamida y la estanqueidad se logra por una junta de EPDM. La otra tapa va sellada a la armadura y se localiza un premarcado del taladro por si fuera preciso una entrada suplementaria.

REFLECTOR

Elemento fabricado en aluminio anodizado y abrillantado sobre el que se montan los portalámparas, el equipo auxiliar y los portacebadores. La bandeja se apoya en las estrías laterales que se localizan en el interior del cuerpo principal, permitiendo el deslizamiento de ésta para proceder al cambio de lámparas.

ESTRUCTURA DE LA PERGOLA

COLUMNA SOPORTE CON LUMINARIA

Elemento compuesto por:

- Base rectangular con puerta de registro, fabricada en tubo de acero S-275 JR de 150x100x3mm de sección y 0.88m de altura. Acabado galvanizado en caliente.
- Báculo bifido con brazos fabricados en tubo de acero S-275 JR de 50x100x3mm de sección, 2.97m de altura y 1.2m de vuelo. Acabado galvanizado en caliente.
- Pantalla: Elemento fabricado en tubo de acero S-275 JR de 175x108x3mm de sección y 3.4m de longitud, que incluye: tapas laterales dobladas, doble perfil en "L" para reforzar su unión con la columna y doble ventana inferior para alojar las luminarias. Acabado galvanizado en caliente. Se fija al conjunto columna mediante tornillería de acero inoxidable.

COLUMNAS SOPORTE

Elementos similares a la columna soporte con luminaria pero sin incluir puerta registro en su base ni pantalla.

VIGUETAS LATERALES

Elementos fabricados en tubo de acero S-275 JR de 100x50x3mm de sección y 4.97m de longitud, con acabado galvanizado en caliente. Soportan el sistema de rejilla y se fijan por sus extremos a la columna soporte y a los laterales de las pantallas mediante tornillería de acero inoxidable.

MARCOS DE REJILLA

Elementos rectangulares fabricados en chapa de acero S-275 JR de espesor 5mm y dimensiones máximas 3.52x0.59m. Acabado galvanizado en caliente. Su función es alojar y sujetar las rejillas de madera, fijándose sobre las viguetas mediante tornillería de acero inoxidable.

REJILLAS DE MADERA

Elementos rectangulares en forma de rejilla fabricados con listones de madera de pino de sección 40x45mm. Están formados por dos listones laterales de longitud 3.31m y 33 listones intermedios de 0.5m de longitud. Acabado autoclave.

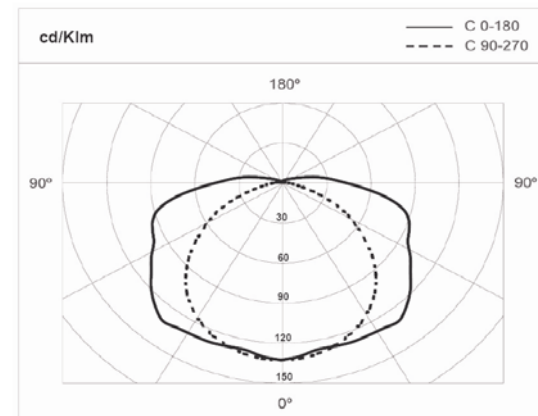
TAPAS EMBELLECEDORAS

Elementos compuestos por dos piezas fabricadas en plancha de acero S-275 JR con acabado galvanizado en caliente que se sitúan en la base de las columnas con propósito ornamental.



código	Lámpara	
VIA02	2x(2x58W) T26 G13	230 V 50 Hz

RENDIMIENTO (nL)	50,68%
FHS _{INST}	5,70%



Vía láctea

Pérgola

1990

PROPIEDADES MECÁNICAS S-275 JR

Límite elástico 275 N/mm²
 Resistencia a la rotura 410-450 N/mm²
 Resiliencia 27 J
 Alargamiento mínimo 20 %

COMPOSICIÓN QUÍMICA S-275 JR

Carbono (C) 0,24 %
 Manganeso(Mn) 1,60 %
 Fósforo (P) 0,055 %
 Azufre (S) 0,055 %
 Nitrogeno (N) 0,011 %

MADERA DE PINO ROJO

MATERIAL

Madera de Pino Rojo procedente de la zona central de Suecia. Esta madera tiene el grado de clasificación de V según las Normas Generales para la Clasificación de Madera Aserrada Sueca de Pino Rojo y Aveto establecidas por el Comité para la clasificación de la Madera de 1958. La obtención de dicha madera se realiza bajo cumplimiento de todas las normativas legales y medioambientales del país de origen, asegurando la sostenibilidad de los bosques y evitando el impacto ecológico. Esta madera no procede de bosques primarios.

COLOR

La albura es de color amarillo pálido y el duramen es rojizo.

PROPIEDADES FÍSICAS

Tamaño del grano fino o medio
 Densidad 500 - 520 - 540 Kg/m³
 Contracción poco nerviosa

Coefficientes de contracción: total (unitario)
 (España) (Resto)

Volumétrica 12,9% (0,34) 12 -15% (0,35 - 0,50)
 Tangencial 6,8% (0,21) (0,20 - 0,35)
 Radial 3,8% (0,12) (0,11 - 0,20)

PROPIEDADES MECÁNICAS

	(España)	(Resto)
Flexión estática	90 - 110	79 - 100N/mm ²
Coef. elasticidad	8600-10000	10800 - 13000N/mm ²
Compresión axial	42 - 47	45 - 55N/mm ²
Compresión perpend.	9,2	- N/mm ²
Cortante	10 - 11	7,2 - 11,2N/mm ²
Flexión dinámica	2,25	4,0 - 7,0J/cm ²

TRATAMIENTO PROTECTOR

Para la protección de la madera se realiza un tratamiento de autoclave Xylazel IMPRALIT KDS. Este protector asegura la protección de la madera frente a la clase de riesgos del 1 al 4 descritos en la norma UNE EN 335-1:2007 y UNE EN 335-2:2007 en un período de tiempo de 10 años.

Las columna se fija mediante cuatro pernos con anclaje de expansión. La cimentación debe colocarse 22cm por debajo de la cota de pavimento y prever la ranura para la conexión eléctrica.

PERNOS

CARACTERÍSTICAS GEOMÉTRICAS:

Longitud (mm): 170
 Métrico (mm): 20

MATERIALES:

Acero al carbono galvanizado

Límite elástico mín. (MPa): 64
 Tensión de rotura (MPa): 80

POZO DE CIMENTACIÓN

MATERIAL:

Hormigón HM-20
 Resistencia característica: 20 MPa

TERRENO:

Terreno tipo II (según UNE-EN40-3-1).
 Tensión admisible: 1 Kg/cm²

