

NEOROMÁNTICO LIVIANO

Banco

2000

DESCRIPCIÓN GENERAL:

Banco urbano de patas de inyección de aluminio con brazo y sin brazo, ergonómicamente diseñadas. Listones de extrusión de aluminio, o madera de dos tipos, de sección curva adaptados a la espalda y piernas, y de sección rectangular, todos ellos de 30mm de grosor. Se presenta en seis longitudes, la silla de 60cm y los bancos de 150, 175, 300, 450 y 600cm.

PESO TOTAL (LISTONES DE MADERA DE PINO)

Banco 60 cm	16 kg
Banco 150 cm	26 kg
Banco 175 cm	29 kg
Banco 300 cm	48 kg

PESO TOTAL (LISTONES DE MADERA TROPICAL)

Banco 60 cm	22 kg
Banco 175 cm	45 kg
Banco 300 cm	75 kg

PESO TOTAL (LISTONES DE ALUMINIO)

Banco 60 cm	18 kg
Banco 150 cm	30 kg
Banco 300 cm	56 kg
Banco 450 cm	80 kg
Banco 600 cm	106 kg

PATAS

Las patas están fabricadas de inyección de aluminio protegidas superficialmente por recubrimiento químico (Cromatizado) o recubrimiento plástico (Poliamida termoplástica)

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Densidad	2,67 g/cm ³
Resistencia a la rotura	18200-210/mm ²
Límite elástico	80130-150/mm ²

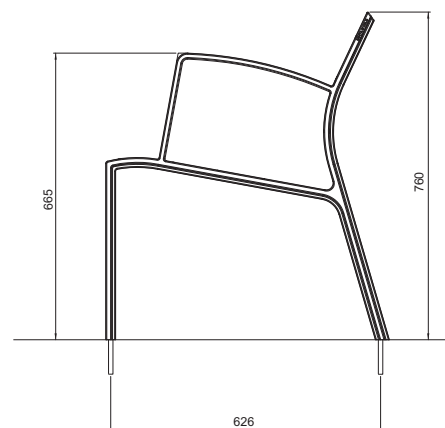
ACABADO SUPERFICIAL

La resistencia a la corrosión del aluminio se realiza mediante un proceso de recubrimiento químico no inflamable y con base ácida que produce una capa de conversión cromada sobre el aluminio. El revestimiento tiene un color entre dorado y tostado y se integra en la superficie del aluminio.

Otra posibilidad de proteger la superficie es mediante recubrimiento termoplástico, que además de otorgar a la pieza excelente resistencia a la corrosión, también resiste a los golpes y a los graffiti.

FIJACIÓN

El anclaje se realiza mediante dos pernos por pata de M10 de acero tratado con Dacromet (Anticorrosión funcional), que se introducen en orificios previamente realizados y rellenados con resina epoxi, Pórtland rápido o similar.



NEOROMÁNTICO LIVIANO

Banco

2000

MADERA DE PINO ROJO

MATERIAL

Madera de Pino Rojo procedente de la zona central de Suecia. Esta madera tiene el grado de clasificación de V según las Normas Generales para la Clasificación de Madera Aserrada Sueca de Pino Rojo y Abeto establecidas por el Comité para la clasificación de la Madera de 1958. La obtención de dicha madera se realiza bajo cumplimiento de todas las normativas legales y medioambientales del país de origen, asegurando la sostenibilidad de los bosques y evitando el impacto ecológico. Esta madera no procede de bosques primarios.

COLOR

La albura es de color amarillo pálido y el duramen es rojizo.

PROPIEDADES FÍSICAS

Tamaño del grano	fino o medio
Densidad	500 - 520 - 540 Kg/m ³
Contracción	poco nerviosa

Coefficientes de contracción: total (unitario)

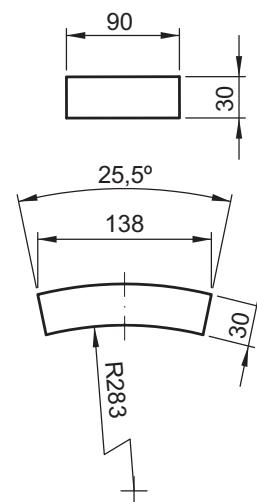
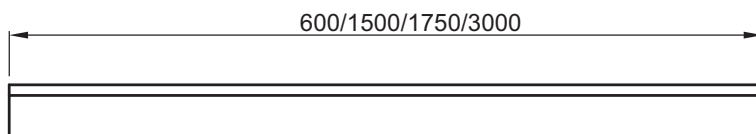
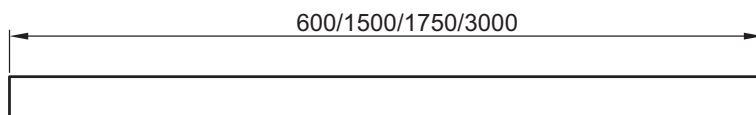
	(España)	(Resto)
- Volumétrica	12,9% (0,34)	12 - 15% (0,35 - 0,50)
- Tangencial	6,8% (0,21)	(0,20 - 0,35)
- Radial	3,8% (0,12)	(0,11 - 0,20)

PROPIEDADES MECÁNICAS

	(España)	(Resto)
- Flexión estática	90 - 110	79 - 100N/mm ²
- Módulo de elasticidad	8600-10000	10800 - 13000N/mm ²
- Compresión axial	42 - 47	45 - 55N/mm ²
- Compresión perpend.	9,2	- N/mm ²
- Cortante	10 - 11	7,2 - 11,2N/mm ²
- Flexión dinámica	2,25	4,0 - 7,0J/cm ²

TRATAMIENTO PROTECTOR

Para la protección de la madera se realiza un tratamiento de autoclave Xylazel IMPRALIT KDS. Este protector asegura la protección de la madera frente a la clase de riesgos del 1 al 4 descritos en la norma UNE EN 335-1-92 y UNE EN 335-92 en un período de tiempo de 10 años.



NEOROMÁNTICO LIVIANO

Banco

2000

LISTONES DE MADERA TROPICAL

MATERIAL

Madera tropical procedente de la zona oeste, centro y este de Africa o América central.

La obtención de dicha madera se realiza bajo cumplimiento de todas las normativas legales y medioambientales del país de origen, asegurando la sostenibilidad de los bosques y evitando el impacto ecológico. Esta madera no procede de bosques primarios.

COLOR

La albura varía del blanco-amarillo al blanco -rosáceo y el duramen del pardo-amarillento al pardo-rojizo.

PROPIEDADES FÍSICAS

Tamaño del grano	grueso
Densidad	890-960 Kg/m ³
Contracción	Medianamente nerviosa

Coefficientes de contracción: total (unitario)

- Volumétrica	13,7-14,5% (0,53 - 0,67)
- Tangencial	8,3-9,2% (0,25 - 0,33)
- Radial	5,1-5,4% (0,14 - 0,20)

PROPIEDADES MECÁNICAS

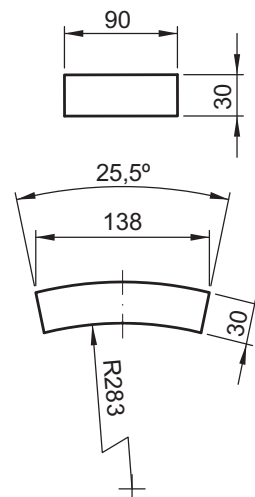
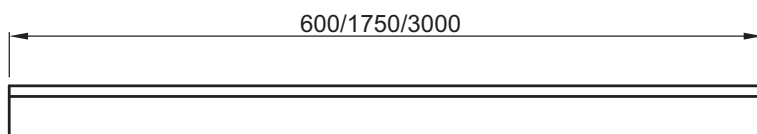
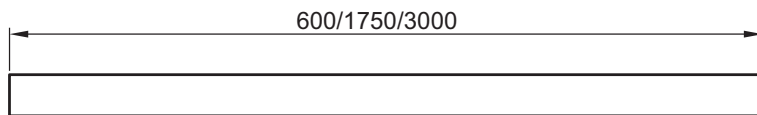
Madera libre de defectos

-Flexión estática	120-177 N/mm ²
-Módulo de elasticidad	13000-19000 N/mm ²
-Compresión axial	75 - 86 N/mm ²
-Compresión perpend.	17 N/mm ²
-Cortante	10,0 N/mm ²
-Flexión dinámica	5,9 - 8,9 J/cm ²

TRATAMIENTO PROTECTOR

Para la protección de la madera se realiza un acabado de lasur tricapa o aceite de dos componentes para conservar el color de la madera durante un periodo de tiempo que depende de las condiciones climáticas y que requiere mantenimiento.

La madera tropical certificada FSC puede ser de diferentes tipos. Este es un tipo puesto a modo de ejemplo



NEOROMÁNTICO LIVIANO

Banco

2000

LISTONES DE EXTRUSIÓN DE ALUMINIO

MATERIAL

Los listones están fabricados de extrusión de aluminio del tipo 6063 (según norma AA) o L-3441 (según norma UNE) y acabados con un anodizado como tratamiento superficial.

COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL ALUMINIO DIN AlMgSi0,5.

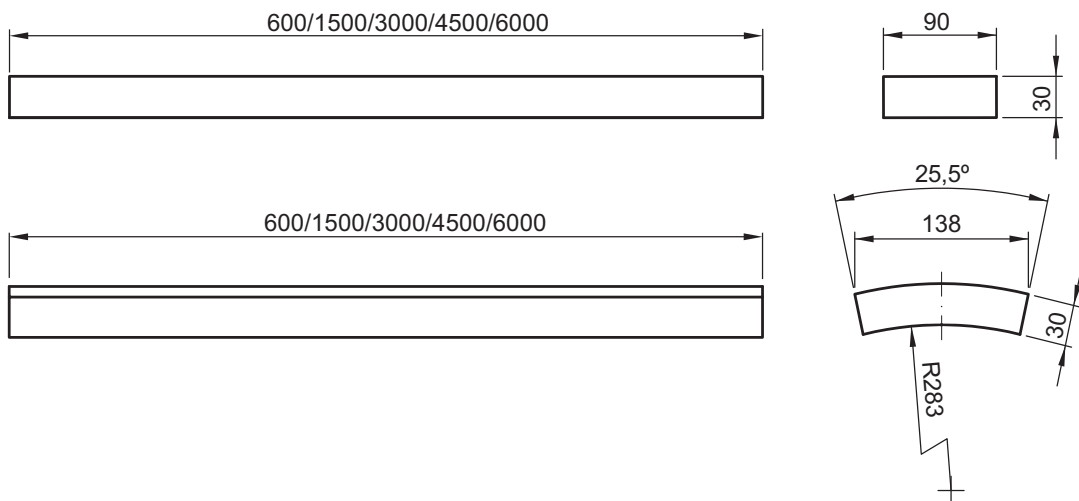
Silicio (Si)	0,50 %
Hierro (Fe)	0,22 %
Cobre (Cu)	0,10 %
Manganeso (Mn)	0,10 %
Magnesio (Mg)	0,35-0,60 %
Cromo (Cr)	0,05 %
Cinc (Zn)	0,15 %
Titanio (Ti)	0,20 %
Otros elementos	0,15 %
Aluminio (Al)	El resto

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Densidad	2,7 kg/dm ³
Resistencia a la rotura	170 N/mm ²
Límite elástico	80 N/mm

ACABADO SUPERFICIAL

Anodizado. El proceso de anodizado recubre de una capa de óxido de aluminio artificial la superficie de los perfiles, consiguiendo una buena protección a los agentes atmosféricos.



Miguel Milá

NEOROMÁNTICO LIVIANO

Banco
2000


SANTA & COLE

