

IOLA

Banco
2004

DESCRIPCIÓN GENERAL

Banco sin respaldo, realizado en hormigón armado coloreado en masa o polietileno rotomoldeado. Para superficie, para empotrar o apoyado sobre murete en el caso del hormigón y para superficie desmontable o empotrable en el caso del banco de plástico.

IOLA HORMIGÓN

PESOS	
Superficie	127 kg
Empotrar	145 kg
Murete	90 kg

CARACTERÍSTICAS DEL HORMIGÓN

Hormigón de alta calidad HA 30 B20 IIA hidrofugado

Aridos: Áridos de mármol y graníticos de granulometría seleccionada. Con garantías y certificados CEE y norma ISO 9001:2000 de SIMO o similar.

Agua: Agua potable sin impurezas, limos, ni componentes orgánicos en suspensión que puedan afectar a la calidad del hormigón según EHE Hormigón Estructural.

Armado: Malla corrugada electrosoldada de acero B 500 S (UNE36092)

ACABADO SUPERFICIAL

Se presentan dos acabados, color gris salido de molde y blanco o negro decapado árido visto.

FIJACIÓN

El elemento dispone de dos pernos de M20 que se introducen en los orificios previamente realizados y rellenados con resina epoxi, Pórtland rápido o similar. Para pavimentos blandos, el elemento se empotrará 15cm sobre un dado de hormigón previamente realizado.

IOLA PLÁSTICO

PESOS	
Polietileno	13 kg

PROPIEDADES MECÁNICAS DEL PE

Densidad	0,93 g/cm ³
Módulo de flexión	550 Mpa
Resistencia a la tensión	16 Mpa
Dureza Shore D	56°
Imapcto a 20°	21 J/mm
Protección UV	8000 h

TEMPERATURA DE UTILIZACIÓN DEL PE

Normal	70/80 °C
Punta	90 °C
Min. normal	-50 °C

ACABADO SUPERFICIAL

Se presentan en color negro, coloreado en masa, texturizado en molde.

FIJACIÓN

Se fija al pavimento mediante anclaje con dos pernos Ø20 que se introducen en los orificios previamente realizados y rellenados con resina epoxi, Pórtland rápido o similar para la solución empotrada, o atornillado mediante tacos mecánicos en su versión desmontable (sólo para el banco de plástico).

